

การจัดการมลพิษทางอากาศ (SGR 201-2)

บริษัทฯ มุ่งเน้นการจัดการคุณภาพอากาศที่เกิดจาก กระบวนการผลิต ซึ่งในกระบวนการผลิตอาจก่อให้เกิดมลภาวะทางอากาศ ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อพนักงานและ ชุมชนโดยรอบ บริษัทฯ จึงได้จัดทำแผนบริหารจัดการควบคุม คุณภาพอากาศทั้งภายใน และบริเวณโดยรอบโรงงาน ตลอดจน มีการตรวจวัดและติดตามคุณภาพอากาศอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้มั่นใจว่าคุณภาพอากาศเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด

ทั้งนี้ ในฐานะที่บริษัทฯ ที่เป็นสถานที่รักษาและฟื้นฟูสภาพอากาศในโรงพยาบาลมีความสำคัญมากกว่าคุณภาพอากาศในสำนักงานพาณิชย์และห้างสรรพสินค้า วัตถุประสงค์ของโรงพยาบาลคือการทำให้คนกลับมาสุขภาพที่ดี และสิ่งสำคัญของกระบวนการนี้คือการทำให้มั่นใจว่าสารมลพิษทางในไม่ได้ทำให้อาการในปัจจุบันแย่ลง

ผลการดำเนินงานที่ผ่านมา

บริษัทฯ ได้ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษอากาศอย่างเหมาะสม ดังนี้

- * ติดตั้งระบบบำบัดกลิ่น Wet scrubber, Deionizer และ Bio-Filter
- * กำหนดวิธีการตรวจวัดหรือคาดการณ์ผลกระทบที่จะเกิดขึ้นกับชุมชนโดยรอบโรงพยาบาล
- * กำหนดให้มีการประเมินความเสี่ยงเพื่อลดผลกระทบจากปัจจัยเสี่ยงที่เป็นต้นเหตุของกลิ่น

การจัดการของเสียและวัสดุไม่ใช้แล้ว (GRI 306-1, 306-2)

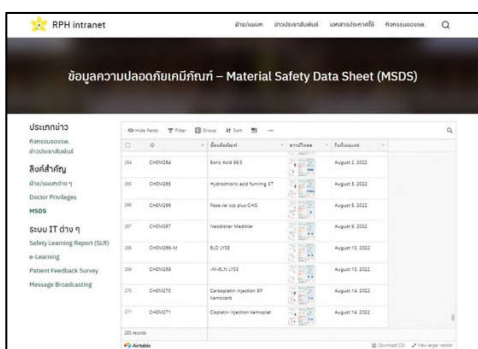
บริษัทฯ เล็งเห็นถึงความสำคัญของการจัดการของเสีย และวัสดุที่ไม่ใช้แล้วโดยมุ่งเน้นการใช้ประโยชน์จากของเสียให้เกิดประโยชน์สูงสุด รวมถึงการเพิ่มมูลค่าให้กับของเสีย โดยใช้เทคโนโลยีซึ่งนอกจากจะช่วยลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมแล้ว ยังช่วยลดค่าใช้จ่ายในการกำจัดของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัทได้ ทั้งทางตรงและทางอ้อม รวมถึงเพิ่มมูลค่าให้กับของเสียเพื่อนำไปใช้ประโยชน์ในด้านอื่น ๆ ต่อไป

บริษัทฯ มีแนวทางการบริหารจัดการของเสียและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ดังนี้

- * ใช้วัตถุดิบและวัสดุที่มีให้เกิดประโยชน์สูงสุดด้วยการพัฒนา และสร้างมูลค่าให้แก่วัสดุที่ใช้ ตั้งแต่การผลิตไปจนถึงการส่งมอบให้กับผู้บริโภค
- * มุ่งเน้นการคัดแยกและนำกลับไปใช้ซ้ำ
- * การปรับปรุงกระบวนการทำงานเพื่อช่วยลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นให้น้อยที่สุด
- * เพิ่มคุณค่าโดยนำของเสียหรือผลพลอยได้มาใช้ประโยชน์

การจัดการขยะและวัตถุอันตราย (Hazardous Material and Waste)

- จัดทำให้มีกระบวนการขออนำเข้าสารเคมีเข้ามาใช้ภายในโรงพยาบาลอย่างเป็นระบบเพื่อความปลอดภัยต่อพนักงานผู้ใช้และสัมผัสกับสารเคมี
- จัดทำเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Material Safety Data Sheet) และทะเบียนรายการสารเคมีที่ใช้ทั้งหมดในโรงพยาบาล พร้อมทั้งเผยแพร่รวมทั้งติดบริเวณสถานที่ใช้งาน



(ภาพข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ โดยจะเปิดเผยไว้ให้พนักงานสามารถศึกษาข้อมูลได้ที่ระบบ Intranet ของบริษัท)



(ภาพข้อมูลสื่อประชาสัมพันธ์ข้อมูลความปลอดภัยของเคมีภัณฑ์ตัวบัสย้อ)

ข้อมูลระบุประเภทของสารเคมี

บริษัทฯ ได้กำหนดจัดทำสติกเกอร์ระบุความเป็นอันตรายของสารเคมี รวมทั้งวันเปิดใช้งานและวันหมดอายุ ติดบริเวณข้างภาชนะบรรจุสารเคมี

การแยกประเภทขยะและการจัดการขยะ

เพื่อให้สอดคล้องกับแนวปฏิบัติของมาตรฐาน Joint Commission International (JCI) ซึ่งครอบคลุมทั้งด้านความปลอดภัยของอาคารสถานที่ความปลอดภัยของการทำงาน และการอนุรักษ์พลังงานสำหรับการใช้อุปกรณ์ เพื่อบริการด้านสุขภาพ การจัดการขยะ โดยเฉพาะขยะติดเชื้อและขยะอันตราย ซึ่งคณะกรรมการคุณภาพและความปลอดภัย (FMS) จะทำหน้าที่บริหารจัดการและติดตามการดำเนินงานตามมาตรฐานดังกล่าว

ในปี 2565 คณะกรรมการ FMS ได้เข้าศึกษาดูงานโรงเผาขยะติดเชื้อ บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) จังหวัดสระบุรี ซึ่งเป็นบริษัทที่รับกำจัดขยะมูลฝอยติดเชื้อจากบริษัท นามนครงค์ เทคดิง จำกัด ที่เป็นบริษัทรับและขนส่งมูลฝอยติดเชื้อและมูลฝอยอันตรายจากโรงพยาบาลราชพฤกษ์ ว่ากระบวนการทำลายมูลฝอยติดเชื้อเป็นไปตามที่มาตรฐานกฎหมายกำหนดหรือไม่



SGR 306-SGR 306-4 SGR 306-5

ปริมาณขยะและของเสียของบริษัท

(หน่วย : กิโลกรัม)

	2563	2564	2565
ปริมาณขยะและของเสียไม่อันตรายรวม	46,914.00	48,904.50	55,246.30
ปริมาณขยะและของเสียอันตรายรวม	58,030.00	177,876.30	171,121.00

ปริมาณขยะและของเสียที่นำไปใช้ซ้ำ (Reuse) / รีไซเคิล (Recycle) ของบริษัท

(หน่วย : กิโลกรัม)

	2563	2564	2565
ปริมาณขยะและของเสียไม่อันตรายรวม	-	-	55,246.30
ปริมาณขยะและของเสียอันตรายรวม	-	-	171,121.00

***เนื่องจากบริษัทประกอบกิจการบริการด้านการแพทย์และการรักษาพยาบาล บริษัทไม่มีการนำขยะของเสีย อาทิ เข็มฉีดยา ไซริง ถุงมือ หน้ากาก ฯลฯ ที่ถูกจัดอยู่ในประเภทอันตรายมาใช้ซ้ำ*